

〈紡績糸・合繊糸〉糊付用ワインダー

COATING MACHINE "UNI-SIZER" TYPE KS-7

- 紡績糸(綿、絹、麻、毛など)や合繊糸等の糊付用として、〈毛羽伏せ〉〈強度の向上〉〈伸度の保持〉を行なえます。
- 糊付、乾燥、巻取を一つの行程で行なえます。
- 従来のローラ糊付、かせ糊付とは比較にならない程、合理化出来ます。
- 多品種、小ロット、短サイクル生産に最適なワインダーです。



Kaji Seisakusho Co., Ltd.

確実な糊付け・乾燥により 品質向上を!!

浸漬式だから均一で確実な糊付け
絞り量も簡単調整で付着量調整がラクラク
乾燥室が大きくなり乾燥力当社比1.5倍で確実乾燥

突出した生産スピードを確保!!!

無限の可能性に挑戦

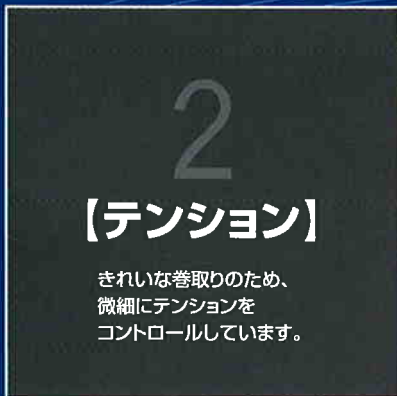
多様な条件に対応出来る様に糊剤温度は80℃まで設定
無伸縮糸から高伸縮糸まであらゆる物性糸に対応
ノウハウの蓄積により開発から本生産まで安定した移動

新しく世界に飛び出す商品開発に大きく貢献!!!



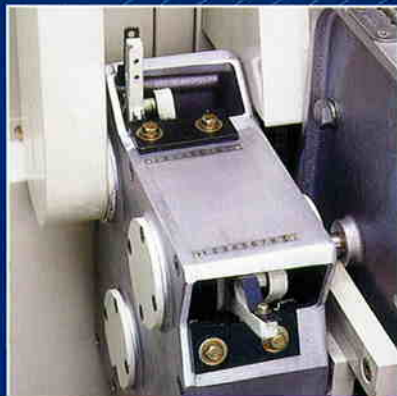
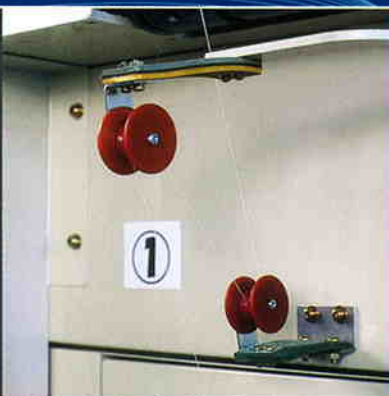
1 【巻 取】

ドラム式(ロートコーナ)を採用。
巻取幅は5インチと
6インチがあります。(選定要)
1.2kg巻くことが出来ます。



2 【テンション】

きれいな巻取りのため、
微細にテンションを
コントロールしています。



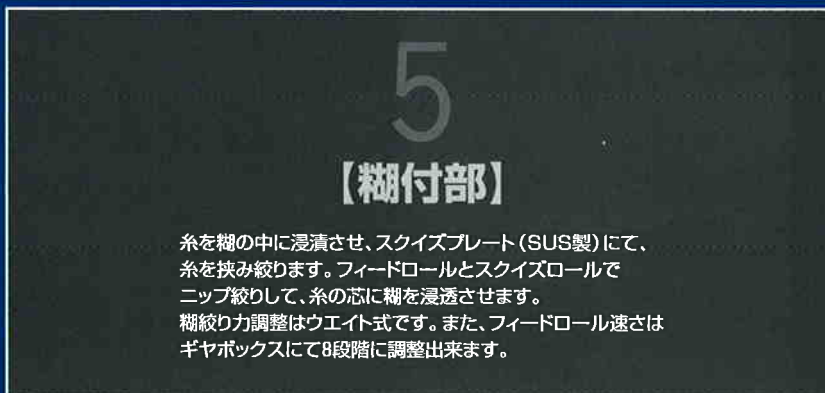
4 【ギヤボックス】

リール上の糸速をベースに、
リール入り側のフィードロール及び
巻取ドラムのスピードを
各々0.5%刻みで
8段階で調整出来ます。



3 【乾燥室、リール】

リールが一回転することに、
糸が1mmピッチで順次送られています。
乾燥室内の糸滞留長さは約380mです。
また、糸切れ感知スイッチ、
及び満巻停止スイッチがついています。
リールには糸に無理な
ストレスをかけないように、
あらかじめ勾配を設定出来ます。



5 【糊付部】

糸を糊の中に浸漬させ、スクイズプレート(SUS製)にて、
糸を挟み絞ります。フィードロールとスクイズロールで
ニップ絞りして、糸の芯に糊を浸透させます。
糊絞り力調整はウエイト式です。また、フィードロール速さは
ギヤボックスにて8段階に調整出来ます。



KS-7型ユニサイザーの特長

1.糸表面に斑無く均一に糊剤が付着します。

⇒糊付部が浸漬方式です。

2.糸にやさしい

⇒糸道の各部位(糊付部、リール部、巻取部)がシンクロして作動していますので、強いテンションがかからず、強度的に弱い糸やストレッチ糸など広範囲に対応できます。

3.操作性が容易

⇒操作盤がタッチパネル式により集中操作し易い。

4.糸にダメージがあたえにくい

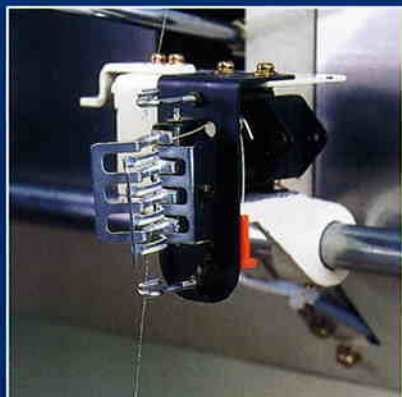
⇒乾燥室内のリール角を簡単にテーバー状にでき、いろいろな糸の収縮にあわせることが可能です。

5.糸速が速く、生産量が多い

⇒乾燥室内の糸プール量が380mありますので、乾燥効率も良く、温度も低く設定することができ、速度も早くできる。

6.掃除がしやすい

⇒糊付部の掃除がしやすい構造になっています。また、各乾燥室の後部のドアが開けることができ、掃除、メンテナンスがしやすくなっています。



6

【給糸ゲート テンサー】

糸解舒のバツツキをとるために
ゲートテンサーを使用しています。
糊付けのために
糸を良い状態にします。



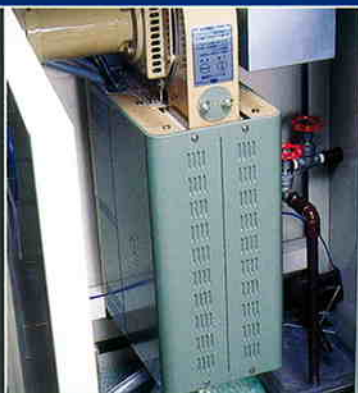
【操作パネル】

機械の操作はタッチパネル上で行います。
速度表示、温度表示及び設定、各鍾の測長、
プリセット値などを設定できるようになっています。
アラーム内容も表示できます。



【糊タンク】

ヒータによる間接加温式になっています。
糊タンクよりポンプモータにて、
糊が各鍾のサインジング部に送られ、
循環しています。



【熱風循環装置】

各鍾、乾燥室に熱風を送風しています。
効率をよくするため、熱風を
循環させています。温度コントロールは
操作パネル上で行えます。

COATING MACHINE "UNI-SIZER"

TYPE KS-7

KS-7型ユニサイザー 標準仕様



項目	機種	蒸気ヒーター型			電気ヒーター型		
		3	6	12	3	6	12
○性能(機械上)							
糸速	m/min	50～550 *各糸の生産速度は別紙を参照して下さい					
糊ポンプ送り量	L/min	15					
排風ファン風量	m ³ /min	8.0	13.3	26.0	8.0	13.3	26.0
乾燥室温度	℃	50～80					
糊槽温度	℃	MAX 80					
乾燥室滞留糸長	m	約380					
糊槽容量	L	20	40	20	40		
巻取		各鍾独立駆動					
巻取糸量	Kg	1.0(5インチ又は6インチ平行巻)					
停止装置		糸切時1鍾毎停止 測長カウントアップ時、その他アラーム発生時					
測長装置		各鍾毎に測長機能装備					
○モーター・ヒーター							
原動用モーター	KW	1.5	2.2	1.5	2.2		
糊用ポンプモーター	KW	0.4					
ファン	KW	0.25	0.75	1.5	0.25	0.75	1.5
乾燥室ヒーター容量	KW	不要(スチーム)			8	15	30
糊槽ヒーター容量	KW	不要(スチーム)			2	4	4
蒸気設備容量	Kcal l/H	10000	19000	35000	不要(電気)		
蒸気圧	Kg/cm ²	MIN 4.5			不要(電気)		
電圧	V	AC 200 ・ 3相					
電気設備容量	KVA	4.7	5.6	8	14.7	24.6	42
○寸法(据付)・重量							
長さ	mm	3035	4175	6455	3035	4175	6455
幅	mm	1235					
高さ	mm	1700					
重量	Kg	1390	1700	2200	1390	1700	2200
塗装色		カジページュ P22-344					
○客先施工	1)制御盤までの一次側配線 2)排風フロア以降のダクト工事 3)給・排水設備 4)蒸気入口弁までの配管(3/4インチ) 5)蒸気ドレン側 トラップ以降の配管(1/2インチ) 《注意 4) 5) は蒸気ヒーター型の場合のみ》						

Kaji Saijokusho Co., Ltd.

株式会社 梶製作所

〒929-1215 石川県かほく市高松ノ19番地
TEL.076-281-2128(代) FAX.076-281-2074