

 株式会社 梶製作所

高精度張力制御
クリールユニット

KTCREEL

for

テクテキスタイル
ジオテキスタイル

スーパー繊維向け 高性能張力制御用クリール

アラミド繊維、炭素繊維等のスーパー繊維を用いた織物工程、整経工程用など
多本数の糸に対し、均一な張力制御を可能としたクリールです。

特長

各鍾単独で磁性ブレーキと
張力検出器を装備し、フィードバック制御を行うことで、
各鍾毎に正確な張力制御が可能です。

各種設定は大型モニターからの操作によって
簡単に制御が可能です。

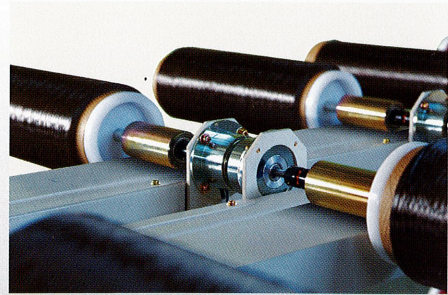
従来の張力制御システムに比べ、
大幅なコストダウンを実現しました。

各鍾の張力の変位や推移を大型モニターによって
リアルタイムで確認することが可能です。

トレーサビリティ機能として、
張力変位等の履歴情報を保存します。

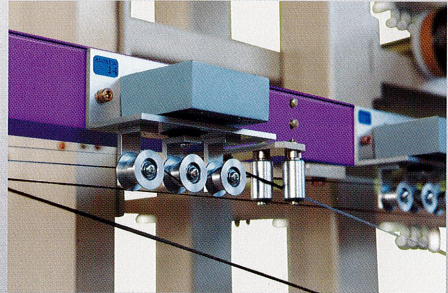
スピンドル部

各鍾単独でパウダーブレーキを装備し、解
舒張力を制御します。巻径が変位しても、張
力検出器と張力指示器の張力値から随時制
御動作を行うことで、一定のブレーキを保ち
ます。画面より張力値を入力することで、パ
ウダーブレーキの張力値変更が可能です。



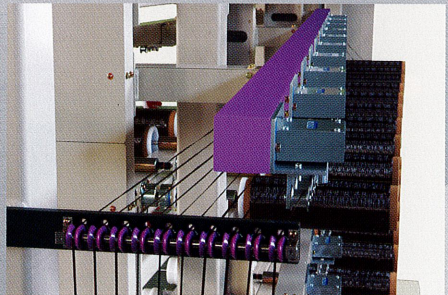
張力検出部

各鍾単独でスピンドルからの糸の張力値を
測定します。測定張力値を基に、パウダーブ
レーキの制御を行います。仕様により、張力
検出器の変更も可能です。

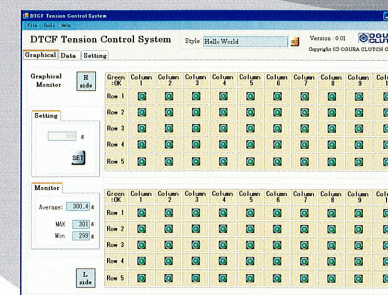


箴(おさ)、ガイド部

各鍾からの糸の並びがまっすぐとなるよう
に張力検出部がV型の特殊な構造となってい
ます。クリール前部にはアルミ製アイレット
ガイド、箴(おさ)、回転式ガイド、そして回
転式ガイドローラを各鍾毎に装備しています。

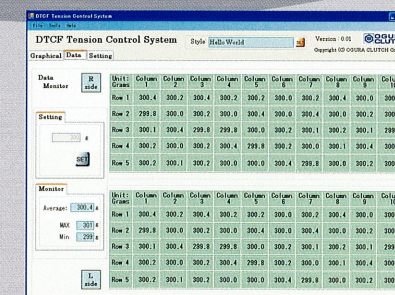


各種画面



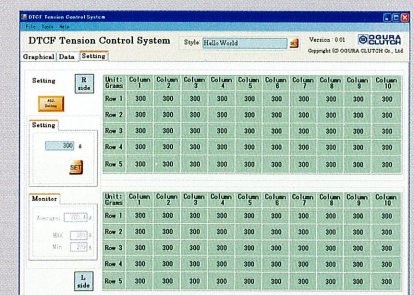
■グラフィカルモニター

テンション異常が発生すると赤色に点灯す
るので(通常は緑色)、一目で異常を確認で
きます。また、異常範囲は内部設定で変更
することができます。全鍾を一括して監視で
きるの、通常はこの画面を表示します。



■データモニター

全鍾の測定値をリアルタイムで表示します。
調整時や張力値詳細確認時に便利です。



■セッティング

各種設定を行う画面です。
設定値を各鍾個別や一括で変更すること
が可能です。

※その他、トレーサビリティ機能等(過去のロット毎、時間毎の張力値の履歴)があります。

高精度張力制御クリールユニット

KTC REEL

For テクテキスタイル・ジオテキスタイル



●仕様概要

型式、錘数	張力制御式転しクリール 錘 数／～300錘程度(給糸大きさによる) ピッチ／給糸大きさによる 固定式または台車式
給糸方法	手動による給糸方式
スピンドル部	回転スピンドル方式 磁性ブレーキによるブレーキ方式 張力検出器によるフィードバック制御
張力検出器	各スピンドル前上部に装備 フィードバックコントローラ機能付き V型対応品 ローラは回転式で糸方向に対して垂直に装備 入口に別途横方向S字式回転ローラを装備
前部 箆(おさ)、 ガイドローラ	各段、両側に装備 前部、アルミナ製アイレットガイド、またはセパレータ装備 ガイドローラは回転式アルミナ製、各錘単独
モニターおよび 制御装置	大型液晶モニター、制御用パソコン付属 クリール上部にブロックコントローラ用制御盤 クリール後部にメインコントローラ装備
その他	電 源／AC200V(異電圧トランス対応可能) 塗装色／カジページ(P22-344 ご要望により変更可能)

●お客様のご要望により、様々な仕様や設計でオーダーメイドいたします。

●本製品は、全国中小企業団体中央会“ものづくり中小企業製品開発等支援補助金”に採択されました。



繊維業界向け設備の開発・設計・製造から自動車関連部品の製造まで

株式会社 梶製作所

〒929-1215 石川県かほく市高松ノ19番地
TEL(076)281-2128 FAX(076)281-2074

<http://www.kajigroup.co.jp/>

