

# MINI Sizing Machine

## サイザーをコンパクト化！

本生産機サイザーをコンパクト化しました！！  
本生産（ルート）とほぼ同じ品位の糊付糸を生産出来ます。  
一斉サイザー方式ですから、糸同士のバラツキも無く均一な糸を生産出来ます。

## 完全なシンクロ機構！

各部の駆動をサーボ化して、糊付け⇄乾燥シリンダー間、乾燥シリンダー⇄巻取間は完全シンクロしています。0.1%単位で調整可能です。  
糸一本の生産、極細糸の生産も楽々可能です。

## 操作は簡単！

機械がコンパクトですから糸掛け操作が簡単です。  
運転操作はタッチパネルで集中操作出来ます。  
運転条件・速度・各間のストレッチ量、糊温度、各乾燥温度などの設定・変更が簡単に出来ます。  
実際の各データも簡単に確認できます。  
また、各設定データもファイル管理が出来、次回も簡単に設定可能です。

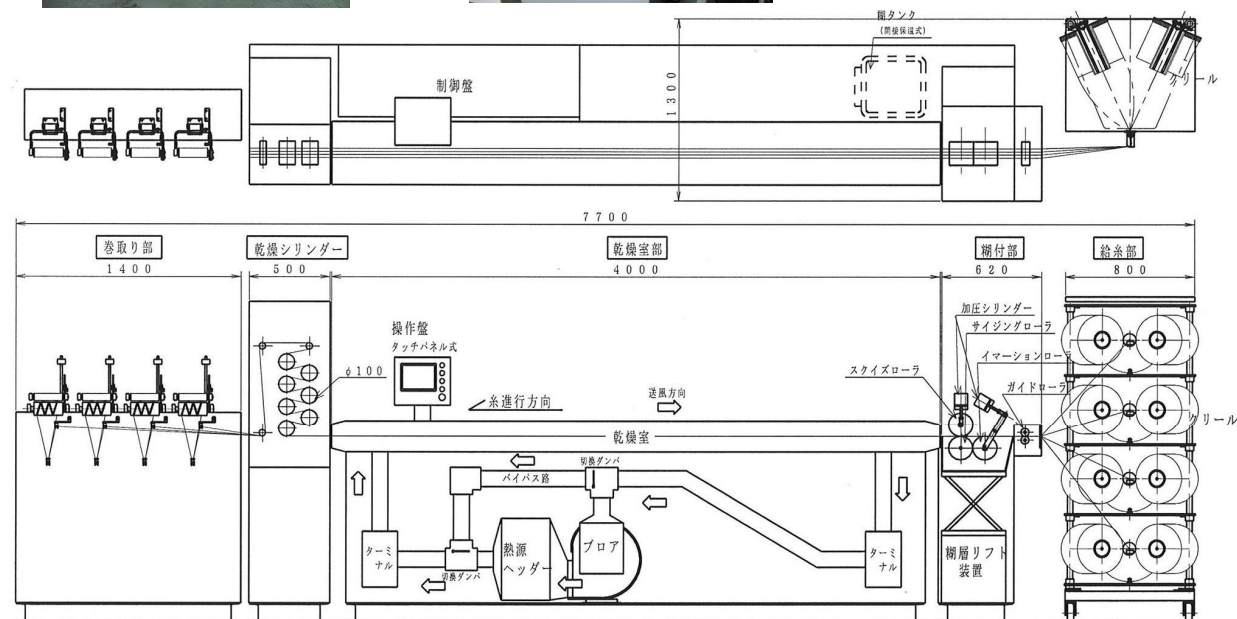
## これからの開発に！

糊付けはもちろん、一部の染色加工、樹脂加工、各種コーティング加工が出来ます。  
それにより様々な糸の開発加工に使用できます。  
サンプル整経機と合わせれば本生産と同等品位のサンプルが生産出来ます。



## 【概略仕様】

1. クリール部  
オーバーエンド方式、ワッシャーテンサー付、使用本数分だけ装備
2. コーティング部  
イマーシヨンローラ、サイジングローラ、スクイジングローラにてのコーティング  
各ローラは積極駆動、駆動はサーボモータにて  
糊槽は間接加熱式でリフト上昇、下降可能式  
外部に糊自動供給装置付き(加熱ヒータ付、ポンプ式)
3. 乾燥室部  
最高150℃、熱風循環式
4. 乾燥シリンダー部  
乾燥シリンダーは7本(標準)、表面温度最高150℃  
表面テフロンコーティング仕上  
駆動はサーボモータにて
5. 巻取部  
使用本数分だけ装備、ロートコーナ式(標準)、その他客先仕様  
駆動はサーボモータにて  
糸切れ感知装置付
6. 制御  
糊付部⇔乾燥シリンダー部、乾燥シリンダー部⇔巻取部を0.1%刻みのストレッチ制御が可能。  
タッチパネルを装備。各設定(糸速、ストレッチ量、温度設定等)を行える。  
各種データ(実速度、ストレッチ量、温度グラフ等)を表示可能  
各種設定値をファイル管理が可能。ワンタッチで呼び出し可能。
7. 巻取り速度  
150m/min



機械全体図(仕様により異なります)