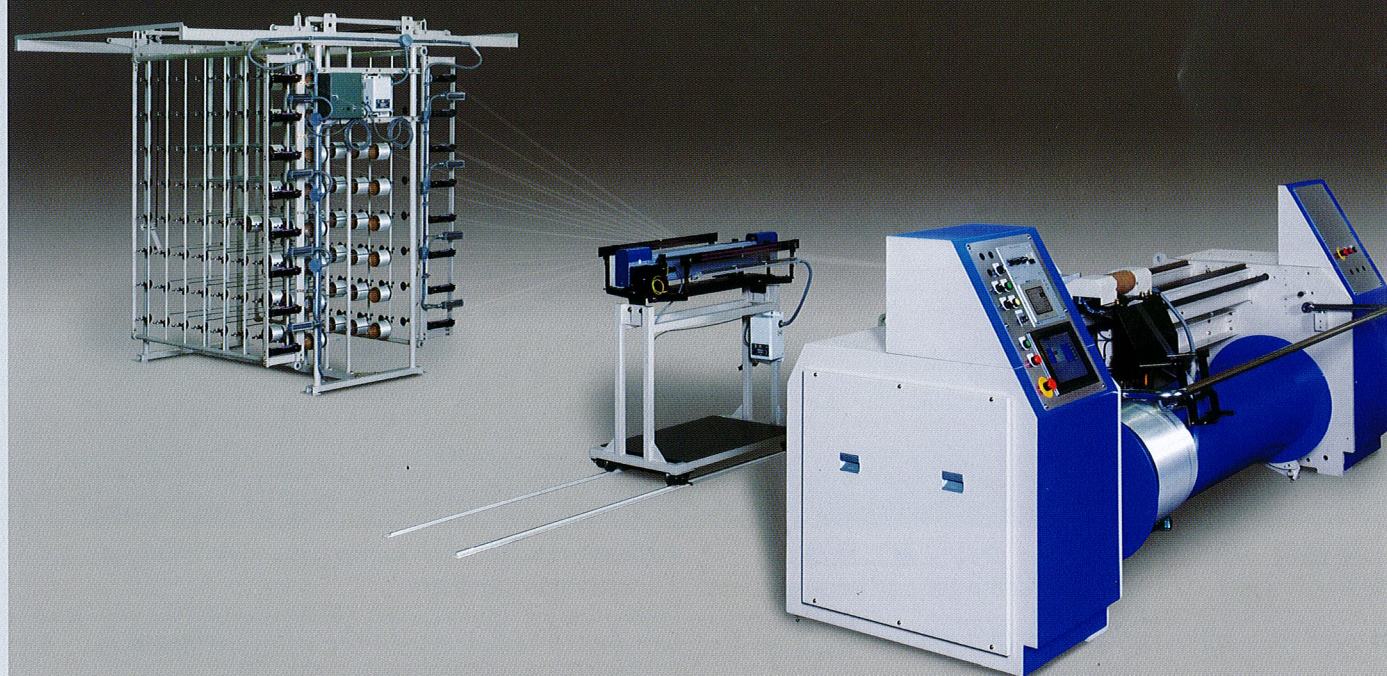


NEW SECTIONAL WARPING MACHINE

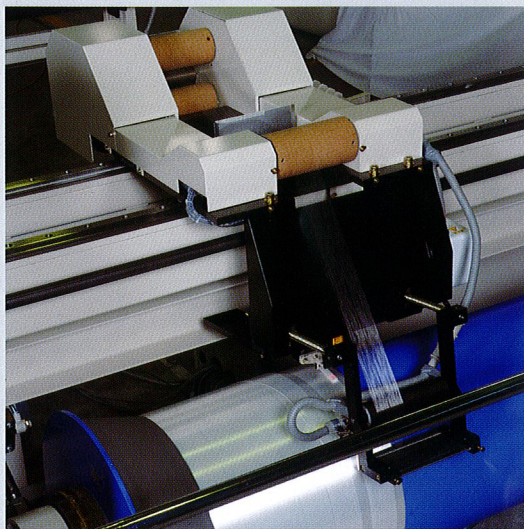
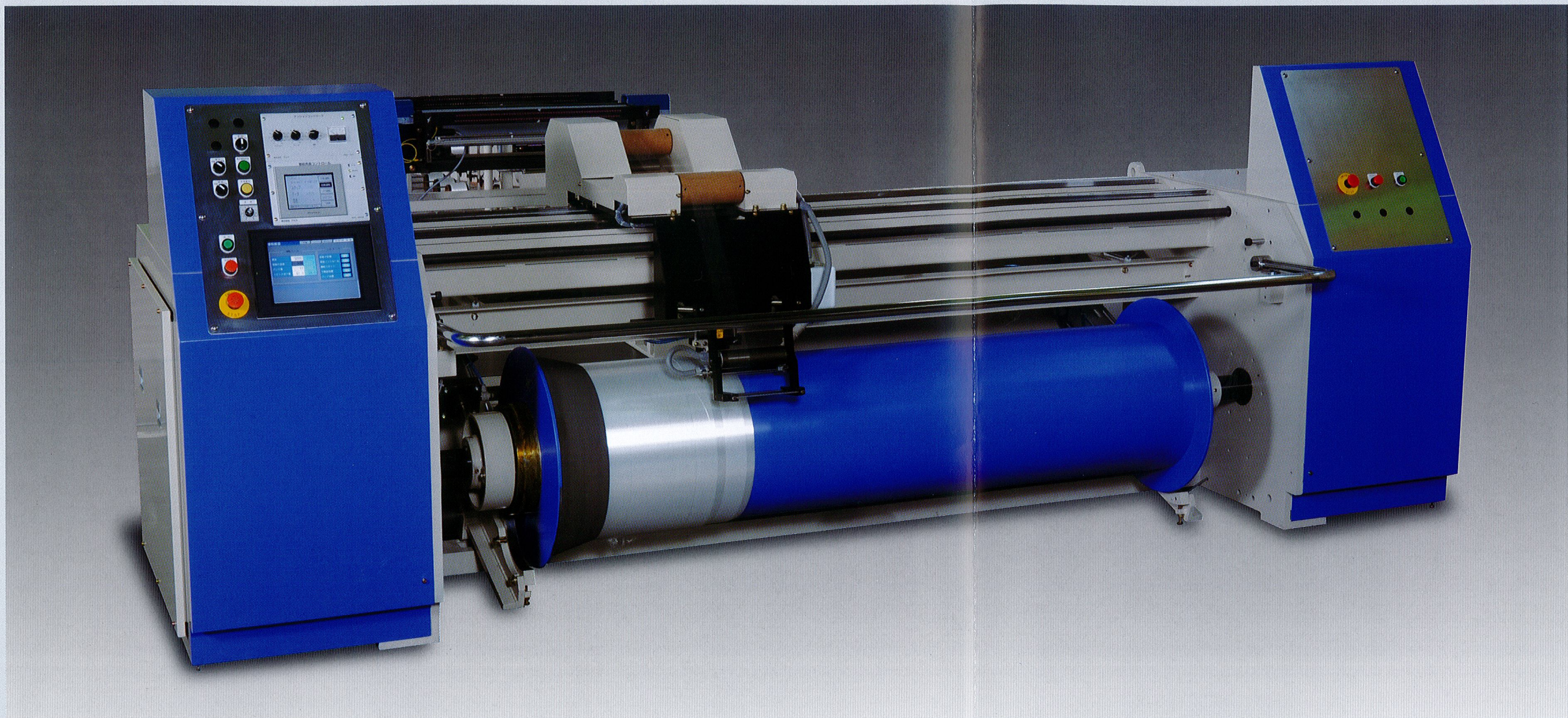
ニュー セクショナル ワーピングマシン

TYPE **NSW**



本機は、たて編および織布業界の多品種、小ロット、短サイクル生産の整経に最適で、少量から中量までの整経にも対応できる、新しい考え方のセクショナルワーピングマシンです。

KajiGroup
Kaji Seisakusho Co., Ltd.



特長

1. 多品種・小ロット・短サイクル生産に最適

業界特有の多品種小ロットおよび短サイクル生産に最適です。
また、本生産級の量にも対応できます。
給糸の小割をしませんので、急な生産変更にも難なく対処できます。

2. 簡単な操作

集中操作パネルとモニタ・PCコントローラ・シーケンサーの駆使により、操作が容易です。
現行の状態・操作の指示さらにトラブルの状態などがメッセージとしてモニターに表示されます。したがって、安心して操作できます。

3. 短いビーム整経仕上までの時間

クリールに糸仕掛けてからトリコットビームを整経仕上する時間は、従来より約30%～40%短縮されます。

4. 少ない給糸保管および設備スペース

給糸(パーンなど)を小割しませんので、供給された時の数量のまま保管でき、無駄な倉庫が要りません。
これにより、現品の管理・在庫の検索が容易になります。
設備スペースは、従来より40%～50%少なくなります。したがって、スペースの有効利用が計れます。

5. 大幅な省力化

少ない給糸(小割不要)で整経できますので、従来の様にクリールでの人手が要りません。
部分整経機よりボトルビーム(巻取用)が脱着できますので、整経後すぐ次の整経にかかれます。
全工程を難なく1人で作業できます。

Features

A.Excellent application for frequent style changes, variety and small lots.

Meeting with the industry's recent demand, sectional warping machine is convenient for frequent style changes, variety and small lot yet suitable for large volume of regular productions.
Small number of creel package required for quick style change.

B.User friendly operation

Integrated operation panel, monitor, PC controller and sequencer offer easy operation.
"Monitor" informs you of running conditions, trouble etc.
All information needed during warping process to provide confidence in the operation.

C. Saving process time

Save 30 to 40% of process time from creel preparation to completion of Tricot beam.

D. Reduce package inventory and save space.

Using regular size package and less number of packages for creel saves storage space and makes inventory control easier.
Saving 40 to 50% space.

E. Reduce labor cost.

Creel preparation can be minimized for less number of packages for creel.
Warping drums is detachable from sectional warping machine allowing for the next warping process immediatery.
One operator can complete all processes.

主な仕様

<整経機>

1. 巻取方式
ダイレクト巻取
2. 巻取糸本数
1ビーム MAX1200本
3. 糸速
50m/min～500m/min・インバータ変速(機械上600m/min)
4. 仕掛ビーム
ボトル型ビーム
(別紙図面参照。お客様先にての寸法確認が必要です。)
有効巻取幅…1440m/m 巻取最大径…550m/m
胴径…454m/m 全長…2250m/m
5. 巻取箆
1. 2m/mピッチ145本仕立て2ヶ所
0. 6m/mピッチ274本仕立て1ヶ所
6. ガイドローラ
φ50×290m/m
アルミパイプ製 表面硬質アルマイト仕上
7. テンション
コントロール用ローラ
樹脂パイプ製 表面ハイコテックス巻き仕上
テンションは、PCコントローラよりの指令をヒステリシスブレーキにてコントロールする。
8. 測長ローラ
φ100×290m/m
樹脂パイプ製 表面ハイコテックス巻き仕上
測長はタッチパネルにて表示。
9. 巻取箆ヘッド
1バンド毎のエレベーションコントロールは1つのサーボモータにてコントロールする。
含みます。
10. 静電除去バー
3相200V 8.5KVA
11. 電気設備容量
内訳:
巻取用モータ3.7kw
巻取箆ヘッド横移動用モータ0.75kw(サーボ)
巻取ヘッド上下移動用モータ0.4kw(サーボ)
ビーム脱着用モータ0.4kw(ブレーキ付)
含んでいません。
12. エアコンプレッサー
各種設定及び周長コントローラはタッチパネルによる操作式とします(各々2段式)。

Specifications

- | | |
|---------------------------------|--|
| A.Windeing System | :Direct warping drum drive. |
| B.Number od Ends | :Maximum 1200 ends/beam |
| C.Warping Speed | :50-500m/min
(Adjustable by means of Inverter)
(Mechanically max.speed:600m/min) |
| D.Warping Drum | :Partially cone shaped drum |
| E.Warping Reed | :1.2mm pitch.145dents(two places)
0.6mm pitch.274dents(one place) |
| F.Guider Roller | :φ50×290m/m,aluminum with aluminum oxide surface finish. |
| G.Tension Control Roller | :φ80×290m/m,plastic pipe
Warping tension is controlled by PC controller with hysteresis break. |
| H.Measuring Roller | :φ100×290m/m,plastic pipe. |
| I.Warping Head Unit | :Warping head movement(band elevation) is controlled by one servomotor. |
| J.Static Eliminator | :Static eliminator rod is provided. |
| K.Power requirement | :200VAC.3phase(total:8.5kw)
・ Motor for Warping Drum :3.7kw
・ Servo motor for Warping Head Horizontal Movement :0.75kw
・ Servo motor for Warping Head Vertical Movement :0.4kw
・ Motor with Break for Beam Doffing :0.4kw
(Above figure exclude air compressor) |
| L.Air compressor | Does not included |

周辺機器

Other Equipment

■クリール（仕様に合わせて変更は可能です）

1. 鍾数	128SP立て（64SP×両側）
2. 段・列数	8段8列両側外取リクリール
3. スピンドルピッチ	250×250m/m
4. 糸切感知装置	8段8列用両側 光電式
5. テンサー	リングテンサー付
6. 静電除去装置	ドロップパー部に装備 R、L各4段
7. ビリ防止取付用金具付	（布は含んでいません）

■集糸板及び毛羽発見器

■巻返装置

1. 巻返機	巻返スピード 50m/min～150m/min
2. ビームスタンド	0.75kw ブレーキ付モータ
3. テンション装置	ダンサーローラー式

■ビームキャリア（リフティング装置付）

ビームスタンド仕掛用

■ Creel

128position(8high×8line×2slided) Equipped with:

- ・ Yarn break stop motion
- ・ Tensioning device (double post disc washer type or ring type,etc.)
- ・ Static Eliminator

■ Leasing Arrangement and Hairiness Detector.

■ Beaming Equipment

- ・ Beamer : Beaming machine.
: Beaming Speed:50-150m/min.
- ・ Beam Stand : Equipped with 0.75kw motor with break.
- ・ Tension Device : By means of dancer roller.

■ Beam Carriage(For beam stand)

- ・ Beam doffing and transport.

代理店



▲ クリールと毛羽発見器

Creel&Detector fluff



▲ ビームキャリア

Beam Carriage



▲ ビームスタンド

Beam Stand



▲ 巻返機

Beamer

FEEL HEART 心を込めて



株式会社 梶 製作所

〒929-1215 石川県かほく市高松ノ19番地

<http://www.kajigroup.co.jp/>

TEL (076)281-2128 (代表)

FAX (076)281-2074